

# LAstra T28 et T28XL®

ACIER PRELAQUE, ALUZINC ET ALUMINIUM



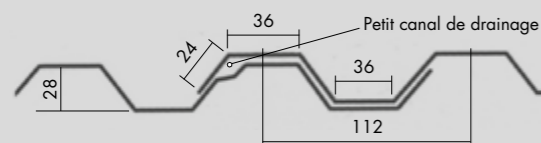
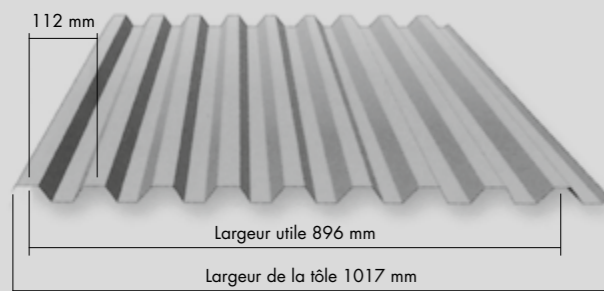
Tôle nervurée particulièrement indiquée pour la réalisation de nouvelles toitures industrielles et civiles avec une pente de minimum 7%.

La tôle en acier prélaqué, aluzinc ou aluminium peut être utilisée pour la couverture des anciens toits.

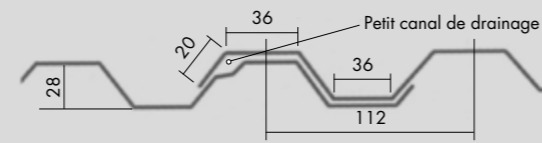
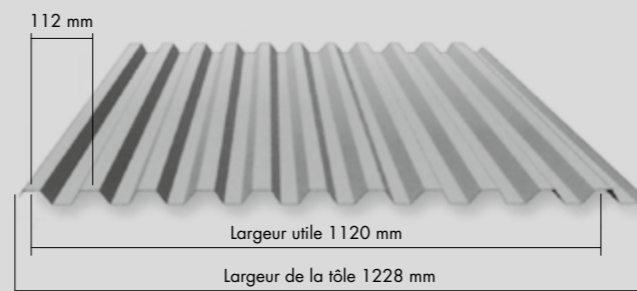
La géométrie du profil H28 permet l'utilisation sur des édifices à pans longs et de faible pente, offrant une ventilation adéquate.

NB : l'utilisation des tôles métalliques nervurées est sujette aux dispositions des normes en vigueur.

TÔLE T28



TÔLE T28XL



Point particulier pour le recouvrement : L'utilisation de tôles avec une largeur utile plus grande et recouvrement latéral constant d'environ une nervure et demi offre, sur de grandes superficies à couvrir, un grand avantage économique en termes de recouvrement : la pose d'un

nombre inférieur de tôles et fixations, ainsi qu'une épargne importante de temps. Un petit canal de drainage réalisé sur le sommet de la nervure à proximité du recouvrement des tôles offre une garantie supplémentaire de sécurité contre les éventuelles infiltrations d'eau.

**Disponible aussi avec feutre anti-condensation sur la face interne**

## LEGENDE

- S = épaisseur de la tôle
- P = poids unitaire
- J = moment d'inertie
- W = module de résistance à la flexion

### Acier et Aluzinc

S (mm)	P (kg/m <sup>2</sup> )	J (cm <sup>4</sup> /m)	W (cm <sup>3</sup> /m)
<b>0,6</b>	6,30	4,16	5,16
<b>0,7</b>	6,80	4,85	6,01
<b>0,8</b>	8,50	5,53	6,84
<b>1</b>	10,50	6,86	8,52

### Aluminium

S (mm)	P (kg/m <sup>2</sup> )	J (cm <sup>4</sup> /m)	W (cm <sup>3</sup> /m)
<b>0,6</b>	1,98	4,17	5,17
<b>0,7</b>	2,31	4,86	6,02
<b>0,8</b>	2,64	5,54	6,86
<b>1</b>	3,30	6,87	8,54

### Propriétés statiques (kg/m<sup>2</sup>)

#### Acier et Aluzinc

ÉPAISSEUR TÔLE (mm)	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3
<b>0,6</b>	610	310	177	109	71	-	-	-	-
<b>0,7</b>	730	372	212	131	85	-	-	-	-
<b>0,8</b>	860	435	248	153	101	68	-	-	-
<b>1</b>	1100	562	322	199	130	88	61	-	-

p = kg/m<sup>2</sup> uniformément distribué  
Limite de flèche normale : 1/200 ℓ

Largeur efficace appui : 50 mm

#### Aluminium

ÉPAISSEUR TÔLE (mm)	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
<b>0,6</b>	201	97	51	-	-	-	-
<b>0,7</b>	238	116	62	-	-	-	-
<b>0,8</b>	274	135	72	-	-	-	-
<b>1</b>	345	173	94	54	-	-	-

p = kg/m<sup>2</sup> uniformément distribué  
Limite de flèche normale : 1/200 ℓ

Largeur efficace appui : 50 mm

#### Acier et Aluzinc

ÉPAISSEUR TÔLE (mm)	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3
<b>0,6</b>	496	344	252	199	154	120	92	67	-
<b>0,7</b>	620	429	315	250	191	149	109	80	-
<b>0,8</b>	750	520	381	300	228	178	127	93	-
<b>1</b>	1000	700	500	420	328	227	162	119	90

p = kg/m<sup>2</sup> uniformément distribué  
Limite de flèche normale : 1/200 ℓ

Largeur efficace appui : 50 mm

#### Aluminium

ÉPAISSEUR TÔLE (mm)	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
<b>0,6</b>	315	211	140	84	-	-	-
<b>0,7</b>	390	263	166	110	63	-	-
<b>0,8</b>	477	319	193	117	74	-	-
<b>1</b>	650	430	245	149	96	-	-

p = kg/m<sup>2</sup> uniformément distribué  
Limite de flèche normale : 1/200 ℓ

Largeur efficace appui : 50 mm

#### Acier et Aluzinc

ÉPAISSEUR TÔLE (mm)	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75	3
<b>0,6</b>	604	420	309	213	141	97	69	-	-
<b>0,7</b>	752	525	387	256	169	116	83	-	-
<b>0,8</b>	915	635	464	300	198	136	97	71	-
<b>1</b>	1240	850	620	385	257	176	125	92	68

p = kg/m<sup>2</sup> uniformément distribué  
Limite de flèche normale : 1/200 ℓ

Largeur efficace appui : 50 mm

#### Aluminium

ÉPAISSEUR TÔLE (mm)	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5
<b>0,6</b>	387	195	108	63	-	-	-
<b>0,7</b>	458	230	128	76	-	-	-
<b>0,8</b>	528	266	149	89	55	-	-
<b>1</b>	671	338	190	115	72	-	-

p = kg/m<sup>2</sup> uniformément distribué  
Limite de flèche normale : 1/200 ℓ

Largeur efficace appui : 50 mm